

VictaulicVortex® 500

Brandbekämpfungssystem



Für IT-Räumlichkeiten

- Eigenständiges System — keine Rohrleitungen erforderlich
- Schnelle, zuverlässige Montage
- Minimale Anwendung von Wasser
- Keine kostenintensive Reinigung oder Erneuerung von Ausrüstung
- 100%ig umweltfreundliche Ausführung
- Schnelles Wiederauffüllen des Systems, minimale Stillstandszeiten
- Strenge Anforderungen an Funktionserhalt von Räumen müssen nicht erfüllt werden

ictaulic®



Die Victaulic Vortex® Hybridtechnologie löscht Brände durch Wärmeabsorption und Sauerstoffabfuhr mit minimalem Wassereinsatz.

Das Victaulic Vortex® 500 Brandbekämpfungssystem baut auf über 85 Jahre Erfahrung von Victaulic in den Bereichen Innovation und Produktentwicklung.

- Speziell für IT-Räumlichkeiten entwickelt
- Kombiniert die besten Eigenschaften von Wassernebel- und Inertgas-Systemen
- Jedes System bietet eine kalibrierte Leistung für die Größe des zu schützenden Raumes.

1/4 Gallone/
1 Liter

WENIG WASSEREINSATZ

Nur 1/4 Gallone/1 Liter Wasser pro Minute, pro Auswurf zur Brandbekämpfung.

RAUMINTEGRITÄT

Anders als bei anderen Systemen ist der Funktionserhalt von Räumen nicht unbedingt erforderlich; Brände werden in offenen Bereichen mit natürlicher Lüftung gelöscht.

40 mph/
65 km/h

AUSWURF/ENTLEERUNG

Die hohe Geschwindigkeit und der niedrige Druck erzeugen eine gleichmäßige Mischung von Wasser und Stickstoff; Wasser wird einem Strahlstrom von Stickstoff mit Überschallgeschwindigkeit zugeführt und dann mit 40 mph/65 km/h mit dem Stickstoff in den abgedeckten Bereich abgegeben.





SOFORTIGE AKTIVIERUNG

Das System integriert sich nahtlos in Alarm- und Erkennungssysteme als auch in die Gebäude-Sicherheitstechnologie und, im Gegensatz zu anderen auf toxischen Löschmitteln beruhenden Technologien, kann es sich sofort nach der Erkennung eines Brandes aktivieren, ohne auf die Evakuierung warten zu müssen.

Für Elektronik entwickelt

SCHUTZ INNERHALB VON GEHÄUSEN

Selbst kleine Schwelbrände innerhalb von Regalen werden erkannt und unter vernachlässigbarer Wasserbenetzung der Komponenten oder Hardware gelöscht.

Nachhaltiges Design

100%IG UMWELTFREUNDLICHE TECHNOLOGIE

Alleinige Verwendung von nicht-toxischen Löschmitteln, d.h. Wasser und Stickstoff — Sicherheit für das Personal auch während der Aktivierung; der Sauerstoffgehalt im Raum bleibt auf einem sicheren Stand für die Atmung erhalten.



Victaulic Vortex® 500 Unterschied

- Einzigartige Hybridtechnologie, die sowohl Wasser als auch Stickstoff als sich gegenseitig ergänzende Löschmittel verwendet
- Die durchschnittliche Wassertropfengröße beträgt ca. 10 Mikron, unglaublich klein und fein, wodurch jede bemerkbare Benetzung der Ausrüstung und der Umgebung ausgeschlossen ist
- Diese ultrafeinen Wasserpartikel verfügen über eine Wärmeabsorptionsfläche die 90 Mal größer als die von Standardsprinklern ist

Produktmerkmale



Bei missionskritischen Anwendungen, wie Rechenzentren und Serverräumen ist die Möglichkeit einer schnellen und verlässlichen Brandbekämpfung ohne den umfassenden Einsatz von Wasser oder toxischen Chemikalien einfach phänomenal. Bei Bluehost dreht sich alles um innovative Technologie. Wir suchen nach flexiblen Systemen, die unseren speziellen Anforderungen gerecht werden können, sowohl was den Schutz von Geräten und Menschen anbelangt als auch die schnelle Wiederherstellung der Betriebsfähigkeit nach einem Vorfall. Das Victaulic Vortex System bietet all dies und noch vieles mehr — umweltfreundliche Technologie, minimalen Einsatz von Wasser, mühelose Reinigung, wirtschaftliche Neuladung, sofortige Aktivierung, keine Notwendigkeit für die Wahrung der Raumintegrität — dieses System bietet einfach alles!

– MATT HEATON, EIGENTÜMER, BLUEHOST

PB-413-GER 6956 REV D AKTUALISIERT 2013

© 2013 VICTAULIC COMPANY. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

VICTAULIC IST EINE EINGETRAGENE MARKE DER FIRMA VICTAULIC. VICTAULIC VORTEX IST EINE MARKE DER FIRMA VICTAULIC.

victaulic®